



Ihr Systempartner

Spanende Bearbeitung

Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK FJV 60/80

Pendelbearbeitung möglich

Verfahrweg längs	x-Achse	2000 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	1400 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	660 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM	
Antriebsleistung	30 KW	
Hochdruckkühlung durch die Spindel	15 bar	
Steuerung Mazatrol PC-Fusion 640 M		

Vertikales Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1000

Verfahrweg längs	x-Achse	1025 mm
Verfahrweg quer	z-Achse	620 mm
Verfahrweg vertikal	y-Achse	620 mm
Werkzeugmagazin	32 Werkzeuge	
Antriebsleistung	18 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Spindeldrehzahl	Max. 12.000 UpM	
Steuerung Heidenhain; TNC 530		

Vertikal-Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1200/1400

Verfahrweg längs	x-Achse	1400 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	700 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	750 mm
Werkzeugmagazin	40 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	80 – 8.000 U/min	
Antriebsleistung	25 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)		
Steuerung Heidenhain; TNC 530		

Vertikales Bearbeitungszentrum MICRON VCE 1200PRO		
Pendelbearbeitung möglich		
Verfahrweg längs	x-Achse	1200 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	600 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	675 mm
Werkzeugmagazin	24 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 8.000 UpM	
Antriebsleistung	17 KW	
Hochdruckkühlung durch die Spindel = IKZ	15 bar	
Steuerung Heidenhain; TNC 430		

Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 30C		
Pendelbearbeitung möglich		
Verfahrweg längs	x-Achse	1660 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	760 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	660 mm
Werkzeugmagazin	48 Werkzeuge (2x24)	
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM	
Antriebsleistung	11 KW	
Hochdruckkühlung durch die Spindel = IKZ	15 bar	
Steuerung Mazatrol M Plus		

Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300C		
Pendelbearbeitung möglich		
Verfahrweg längs	x-Achse	1740 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	760 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	660 mm
Werkzeugmagazin	48 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM	
Antriebsleistung	15 KW	
Hochdruckkühlung durch die Spindel = IKZ	15 bar	
Steuerung Mazatrol PC-Fusion 640 M		

Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300C		
Pendelbearbeitung möglich		
Verfahrweg längs	x-Achse	1740 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	760 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	660 mm
Werkzeugmagazin	48 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM	
Antriebsleistung	15 KW	
Hochdruckkühlung durch die Spindel = IKZ	15 bar	
Steuerung Mazatrol PC-Fusion 640 M		

Universalbearbeitungszentrum DMU 50T – 5 Achsen		
Rundtisch mit Schwenkachse manuell		
Verfahrweg längs	x-Achse	500 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	400 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	400 mm
Werkzeugmagazin	16 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 9.000 UpM	
Antriebsleistung	7 KW	
Steuerung Heidenhain TNC 430		
Universalbearbeitungszentrum DMU 70V – 5 Achsen		
NC-Schwenk-Rundtisch	5-Achs-Simultanbearbeitung	
Verfahrweg längs	x-Achse	710 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	520 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	520 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 12.000 UpM	
Antriebsleistung	15 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Steuerung Heidenhain TNC 426		
Universalbearbeitungszentrum DMU 70eV – 5 Achsen		
NC-Schwenk-Rundtisch	5-Achs-Simultanbearbeitung	
Verfahrweg längs	x-Achse	710 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	520 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	520 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 18.000 UpM	
Antriebsleistung	15 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Steuerung Heidenhain iTNC 530		
Universalbearbeitungszentrum DMU 50eV – 5 Achsen		
NC-Schwenk-Rundtisch	5-Achs-Simultanbearbeitung	
Verfahrweg längs	x-Achse	500 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	420 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	380 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 18.000 UpM	
Antriebsleistung	15 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Steuerung Heidenhain TNC 426		

CNC-Universal-Fräsmaschine Mikron WF 5 DCM		
Verfahrweg längs	x-Achse	710 mm
Verfahrweg quer	z-Achse	460 mm
Verfahrweg vertikal	y-Achse	500 mm
Steuerung Heidenhain TNC 155		
Universal-Fräsmaschine Mikron WF 1		
Verfahrweg längs	x-Achse	420 mm
Verfahrweg quer	z-Achse	350 mm
Verfahrweg vertikal	y-Achse	250 mm
Vertikales Bearbeitungszentrum DMC 100V		
Verfahrweg längs	x-Achse	1036 mm
Verfahrweg quer	z-Achse	600 mm
Verfahrweg vertikal	y-Achse	800 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 15.000 UpM	
Antriebsleistung	16 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Steuerung Dialog 112		
CNC-Drehmaschine Quick Turn 6T		
Max. Bearbeitungsdurchmesser		130 mm
Max. Drehzahl		7000 U/min
Antriebsleistung		5,5 KW
Werkzeugrevolverkopf	12 Werkzeuge	
Max. Spindeldurchlass		32 mm
Max. Bearbeitungslänge		195 mm
Mazatrol PC-Fusion 640 T		
CNC-Drehmaschine MAZAK Quick Turn 15N		
Max. Bearbeitungsdurchmesser		300 mm
Achsenhub	z-Achse	510 mm
Max. Spindeldurchlass		51 mm
Werkzeugrevolverkopf	12 Werkzeuge	
Mazatrol T32-2		

Multifunktionales CNC Drehzentrum MAZAK SQT-250 MS mit angetriebenen Werkzeugen, zweiter Spindel und Stangen-Ladeautomat		
Max. Schwingdurchmesser		525 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser		300 mm
Max. Drehdurchmesser		64 mm
Werkzeugrevolverkopf	12 Werkzeuge	
Mazatrol PC-Fusion 640 T		
Spitzendrehmaschine WEILER-MATADOR		
Max. Umlaufdurchmesser		295 mm
Max. Spitzenweite		500 mm
Max. Spindeldurchlass		36 mm
Spitzendrehmaschine EMCO maximat V13		
Max. Umlaufdurchmesser		330 mm
Max. Spitzenweite		650 mm
Max. Spindeldurchlass		36 mm
G&H Präzisions-Flachschleifmaschine FS 60 AC SA		
Schleifbereich	x-Achse	600 mm
Schleifbereich	y-Achse	400 mm
Schleifbereich	z-Achse	350 mm
Gewindefertigungsautomat MICROTAP M1 – M6		

Umformende Bearbeitung		
Hydraulische Presse EXNER EX 16		
Tischgrösse		380 x 350
Hubweg		100 mm
Pressleistung		16 t
Hubzahl		20 1/min
Motortafelschere SCHRÖDER MHSU 2000/2,5		
Schnittlänge		2030 mm
Schnittleistung	400N/mm ²	2,5 mm
Pneumatische Abkantpresse Jonescheit TAP 9/10		
Gesamte Abkantlänge		1060 mm
Presskraft		90 kN
Druckluftstanze EDEL HP 6/400 B		
Ausladung		400 mm
Stanzkraft		100 kN

Schweissbearbeitung		
WIG Schweissgerät MESSER Lincoln UNITIG GW 450		
Max. Schweissstrom		450 A
WIG Schweissgerät MESSER/EWM INVERTIG 450 AC/DC		
Max. Schweissstrom		450 A
WIG Schweissgerät MESSER/EWM INVERTIG 450 AC/DC		
Max. Schweissstrom		450 A

Prüfeinrichtungen			
	3-D Messsystem DERBY 454		
	Zweikoordinatenhöhenmesssystem MITUTOYO		
	Zweikoordinatenmesssystem TESA Micro Hite 1		
	Serielle Schnittstelle		
	Integrierter Messwertdrucker		
	Dreikoordinatenmesssystem ZEISS Spectrum		
	Messbereich (X* Y * Z)	1000 * 1600 * 500 mm	
Sonstiges			
	Sandstrahlanlage von MHG Modell SMG 160		
	Unterstützende Systeme		
6	CAD-Arbeitsplätze	IDEAS und Solid Works	
1	CAD-CAM Arbeitsplatz		
2	DNC-Stationen		
	CNC Programmiersystem COSCOM Profi CAM		
	CNC Programiersystem MAZAK CAM-Ware		
	ERP-System Microsoft Navision Nafis		

High Tech Gerätebau GmbH

**Raiffeisenallee 3
D-82041 Oberhaching**

**Telefon: +49 (0)89 61 37 91-02
Telefax: +49 (0)89 6 13 49 62**

E-Mail: info@htg-gmbh.de