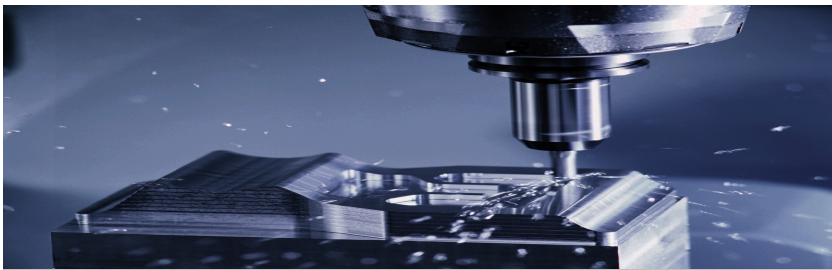


Ihr Systempartner

Maschinenpark

Spanende Bearbeitung

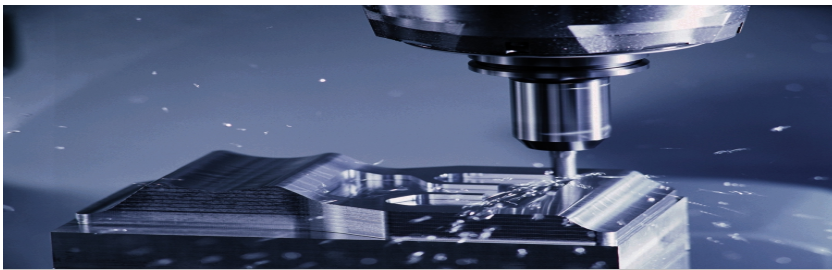
Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK FJV 60/80		Baujahr 2007	
Pendelbearbeitung möglich			
Verfahrweg längs	x-Achse	2000 mm	
Verfahrweg quer	y-Achse	1400 mm	
Verfahrweg vertikal	z-Achse	660 mm	
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM		
Antriebsleistung	30 KW		
Hochdruckkühlung durch die Spindel	15 bar		
Vertikales Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1000		Baujahr 2006	
Verfahrweg längs	x-Achse	1025 mm	
Verfahrweg quer	z-Achse	620 mm	
Verfahrweg vertikal	y-Achse	620 mm	
Werkzeugmagazin	32 Werkzeuge		
Antriebsleistung	18 KW		
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar		
Spindeldrehzahl	Max. 12.000 UpM		
Vertikal-Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1200/1400		Baujahr 2004	
Verfahrweg längs	x-Achse	1400 mm	
Verfahrweg quer	y-Achse	700 mm	
Verfahrweg vertikal	z-Achse	750 mm	
Werkzeugmagazin	40 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	80 – 8.000 U/min		
Antriebsleistung	25 KW		
Vertikales Bearbeitungszentrum MICRON VCE 1200PRO		Baujahr 2003	
Pendelbearbeitung möglich			
Verfahrweg längs	x-Achse	1200 mm	
Verfahrweg quer	y-Achse	600 mm	
Verfahrweg vertikal	z-Achse	675 mm	
Werkzeugmagazin	24 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 8.000 UpM		
Antriebsleistung	17 KW		
Hochdruckkühlung durch die Spindel	15 bar		
Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 30C		Baujahr 1999	
Pendelbearbeitung möglich			
Verfahrweg längs	x-Achse	1660 mm	
Verfahrweg quer	y-Achse	760 mm	
Verfahrweg vertikal	z-Achse	660 mm	
Werkzeugmagazin	48 Werkzeuge (2x24)		
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM		
Antriebsleistung	11 KW		
Hochdruckkühlung durch die Spindel	15 bar		



Ihr Systempartner

Maschinenpark

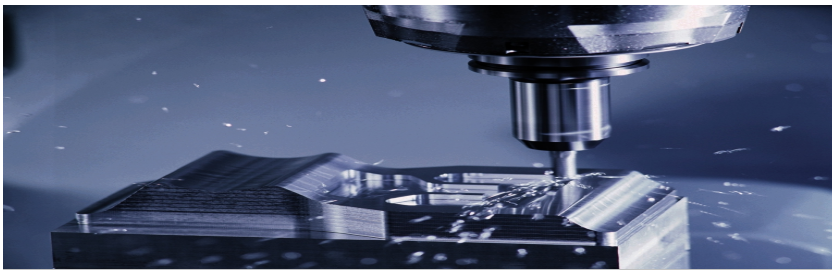
Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300C		Baujahr 2001	
Pendelbearbeitung möglich			
Verfahrweg längs	x-Achse		1740 mm
Verfahrweg quer	y-Achse		760 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse		660 mm
Werkzeugmagazin	48 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM		
Antriebsleistung	15 KW		
Hochdruckkühlung durch die Spindel	15 bar		
Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 300C		Baujahr 2002	
Pendelbearbeitung möglich			
Verfahrweg längs	x-Achse		1740 mm
Verfahrweg quer	y-Achse		760 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse		660 mm
Werkzeugmagazin	48 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM		
Antriebsleistung	15 KW		
Hochdruckkühlung durch die Spindel	15 bar		
Universalbearbeitungszentrum DMU 50T – 5 Achsen		Baujahr 1998	
Rundtisch mit Schwenkachse manuell			
Verfahrweg längs	x-Achse		500 mm
Verfahrweg quer	y-Achse		400 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse		400 mm
Werkzeugmagazin	16 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 9.000 UpM		
Antriebsleistung	7 KW		
Universalbearbeitungszentrum DMU 70V – 5 Achsen		Baujahr 1998	
NC-Schwenk-Rundtisch	5-Achs-Simultanbearbeitung		
Verfahrweg längs	x-Achse		710 mm
Verfahrweg quer	y-Achse		520 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse		520 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 12.000 UpM		
Antriebsleistung	15 KW		
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar		
Universalbearbeitungszentrum DMU 70eV – 5 Achsen		Baujahr 2004	
NC-Schwenk-Rundtisch	5-Achs-Simultanbearbeitung		
Verfahrweg längs	x-Achse		710 mm
Verfahrweg quer	y-Achse		520 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse		520 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge		
Spindeldrehzahl	Max. 18.000 UpM		
Antriebsleistung	15 KW		
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar		



Ihr Systempartner

Maschinenpark

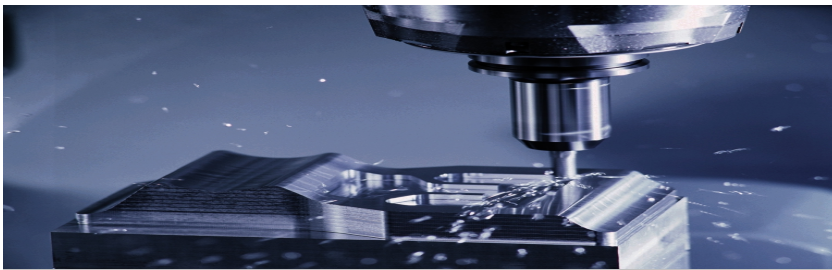
Universalbearbeitungszentrum DMU 50eV – 5 Achsen	Baujahr 1999	
NC-Schwenk-Rundtisch	5-Achs-Simultanbearbeitung	
Verfahrweg längs	x-Achse	500 mm
Verfahrweg quer	y-Achse	420 mm
Verfahrweg vertikal	z-Achse	380 mm
Werkzeugmagazin	60 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 18.000 UpM	
Antriebsleistung	15 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK AJV-18	Baujahr 1990	
Tischverfahrweg	x-Achse	560 mm
Spindelkopfverfahrweg	y-Achse	410 mm
Spindelkopfverfahrweg	z-Achse	400 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM	
Vertikales Bearbeitungszentrum MAZAK AJV-18	Baujahr 1990	
Tischverfahrweg	x-Achse	560 mm
Spindelkopfverfahrweg	y-Achse	410 mm
Spindelkopfverfahrweg	z-Achse	400 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 10.000 UpM	
CNC-Universal-Fräsmaschine Mikron WF 5 DCM	Baujahr 1988	
Tischverfahrweg	x-Achse	710 mm
Tischverfahrweg	z-Achse	460 mm
Spindelschlittenverfahrweg	y-Achse	500 mm
CNC-Universal-Fräsmaschine Mikron WF 1	Baujahr 1980	
Tischverfahrweg	x-Achse	420 mm
Tischverfahrweg	z-Achse	350 mm
Spindelschlittenverfahrweg	y-Achse	250 mm
Vertikales Bearbeitungszentrum KUNZMANN BA 1000	Baujahr 1995	
Tischverfahrweg	x-Achse	1000 mm
Tischverfahrweg	z-Achse	600 mm
Spindelschlittenverfahrweg	y-Achse	600 mm
Werkzeugmagazin	32 Werkzeuge	
Antriebsleistung	18 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	
Spindeldrehzahl	Max. 12.000 UpM	
Vertikales Bearbeitungszentrum DMC 100V	Baujahr 1996	
Tischverfahrweg	x-Achse	1036 mm
Tischverfahrweg	z-Achse	600 mm
Spindelschlittenverfahrweg	y-Achse	800 mm
Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge	
Spindeldrehzahl	Max. 15.000 UpM	
Antriebsleistung	16 KW	
Innere Kühlmittelzufuhr (Hochdruckkühlung)	40 bar	



Ihr Systempartner

Maschinenpark

CNC-Drehmaschine Quick Turn 6T	Baujahr 2004	
Max. Bearbeitungsdurchmesser		130 mm
Max. Drehzahl		7000 U/min
Antriebsleistung		5,5 KW
Werkzeugrevolverkopf	12 Werkzeuge	
Max. Spindeldurchlass		32 mm
Max. Bearbeitungslänge		195 mm
CNC-Drehmaschine MAZAK Quick Turn 15N	Baujahr 1990	
Max. Bearbeitungsdurchmesser		300 mm
Achsenhub	z-Achse	510 mm
Max. Spindeldurchlass		51 mm
Werkzeugrevolverkopf	12 Werkzeuge	
Multifunktionales CNC Drehzentrum MAZAK SQT-250 MS mit angetriebenen Werkzeugen, zweiter Spindel und Stangen-Ladeautomat	Baujahr 2001	
Max. Schwingdurchmesser		525 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser		300 mm
Max. Drehdurchmesser		64 mm
Werkzeugrevolverkopf	12 Werkzeuge	
Spitzendrehmaschine WEILER-MATADOR	Baujahr 1988	
Max. Umlaufdurchmesser		295 mm
Max. Spitzenweite		500 mm
Max. Spindeldurchlass		36 mm
Spitzendrehmaschine EMCO maximat V13	Baujahr 1990	
Max. Umlaufdurchmesser		330 mm
Max. Spitzenweite		650 mm
Max. Spindeldurchlass		36 mm
G&H Präzisions-Flachschleifmaschine FS 60 AC SA	Baujahr 2001	
Schleifbereich	x-Achse	600 mm
Schleifbereich	y-Achse	400 mm
Schleifbereich	z-Achse	350 mm
Gewindefertigungsautomat MICROTAP M1 – M6	Baujahr 1999	

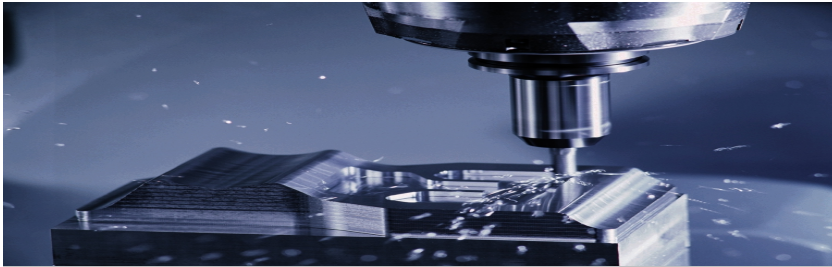


Ihr Systempartner

Maschinenpark

Umformende Bearbeitung			
Hydraulische Presse EXNER EX 16			
Tischgrösse			380 x 350 mm
Hubweg			100 mm
Pressleistung			16 t
Hubzahl			20 1/min
Motortafelschere SCHRÖDER MHSU 2000/2,5			
	Baujahr 1991		
Schnittlänge			2030 mm
Schnittleistung	400N/mm ²		2,5 mm
Pneumatische Abkantpresse Jonescheit TAP 9/10			
	Baujahr 1991		
Gesamte Abkantlänge			1060 mm
Presskraft			90 kN
Druckluftstanze EDEL HP 6/400 B			
	Baujahr 1991		
Ausladung			400 mm
Stanzkraft			100 kN

Schweissbearbeitung			
WIG Schweissgerät MESSER Lincoln UNITIG GW 450			
Max. Schweissstrom	Baujahr 1992		450 A
WIG Schweissgerät MESSER/EWM INVERTIG 450 AC/DC			
Max. Schweissstrom	Baujahr 2000		450 A
WIG Schweissgerät MESSER/EWM INVERTIG 450 AC/DC			
Max. Schweissstrom	Baujahr 2001		450 A



Ihr Systempartner

Maschinenpark

Prüfeinrichtungen			
	3-D Messsystem DERBY 454	Baujahr 1998	
	Zweikoordinatenhöhenmessgerät MAUSER Capax 2	Baujahr 1999	
	Zweikoordinatenmesssystem TESA Micro Hite 1	Baujahr 1993	
	Serielle Schnittstelle		
	Integrierter Messwertdrucker		
	Dreikoordinatenmesssystem ZEISS Spectrum	Baujahr 2005	
	Messbereich (X* Y * Z)	1000 * 1600 * 500 mm	

Sonstiges			
	Unterstützende Systeme		
6	CAD-Arbeitsplätze	IDEAS und Solid Works	
1	CAD-CAM Arbeitsplatz		
2	DNC-Stationen		
	CNC Programmiersystem COSCOM Profi CAM		
	CNC Programmiersystem MAZAK CAM-Ware		
	ERP-System Microsoft Navision Nafis		